

Projekt

z dnia 13 listopada 2025 r.

Zatwierdzony przez

**UCHWAŁA NR
RADY MIEJSKIEJ W PIŃCZOWIE**

z dnia 2025 r.

w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych na 2026 rok

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 8 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2025 r. poz. 1153 z późn. zm.) i art. 10 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 12 stycznia 1991r. o podatkach i opłatach lokalnych (Dz. U. z 2025 r. poz. 707 ze zm.) Rada Miejska uchwala, co następuje:

§ 1. 1. Określa się następujące stawki podatku od środków transportowych obowiązujące na terenie Gminy Pińczów:

- 1) od samochodów ciężarowych, o których mowa w art. 8 pkt 1 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, o dopuszczalnej masie całkowitej:
 - a) powyżej 3,5 tony do 5,5 tony włącznie – **139,00 zł.**
 - b) powyżej 5,5 ton do 9 ton włącznie – **167,00 zł.**
 - c) powyżej 9 ton do poniżej 12 ton – **181,00 zł.**
- 2) od samochodów ciężarowych, o których mowa w art. 8 pkt 2 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, o dopuszczalnej masie całkowitej równej lub wyższej niż 12 ton w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia według stawek określonych w załączniku Nr 1 do niniejszej uchwały;
- 3) od ciągników siodłowych i balastowych, o których mowa w art. 8 pkt 3 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów:
 - a) od 3,5 ton do 8 ton włącznie – **277,00 zł.**
 - b) powyżej 8 ton do poniżej 12 ton – **485,00 zł.**
- 4) od ciągników siodłowych i balastowych, o których mowa w art. 8 pkt 4 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej niż 12 ton w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu zawieszenia według stawek określonych w załączniku Nr 2 do niniejszej uchwały;
- 5) od przyczep i naczep, o których mowa w art. 8 pkt 5 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton (z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego) – **485,00 zł.**
- 6) od przyczep i naczep, o których mowa w art. 8 pkt 6 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton (z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego) według stawek określonych w załączniku Nr 3 do niniejszej uchwały;
- 7) autobusów, o których mowa w art. 8 pkt 7 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, o ilości miejsc do siedzenia:
 - a) mniejszej niż 22 miejsc – **346,00 zł.**
 - b) równej lub wyższej niż 22 miejsca – **623,00 zł.**

§ 2. . Z dniem wejścia w życie niniejszej uchwały traci moc Uchwała Nr VII/77/2024 Rady Miejskiej w Pińczowie z dnia 27 listopada 2024 r. w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych na 2025 rok

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta i Gminy Pińczów.

§ 4. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Świętokrzyskiego i wchodzi w życie z dniem 01 stycznia 2026 roku.

Kancelaria Adwokacka
Adwokat Michał Zelek
ul. Stara Wieś 23b
28-400 Bogucice Pińskie
NIP: 662-179-1112



Załącznik nr 1 do uchwały nr
Rady Miejskiej w Pińczowie
z dnia 2025 r.

STAWKI PODATKU DLA POJAZDÓW OKREŚLONYCH w § 1 ust. 1 pkt 2 uchwały

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita (w tonach)		Stawka podatku (w złotych)	
Nie mniej niż	Mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne	Inny system zawieszenia osi jezdnych
1	2	3	4
Dwie osie			
12	13	139,00	277,00
13	14	277,00	568,00
14	15	553,00	830,00
15		830,00	1.797,00
Trzy osie			
12	17	277,00	415,00
17	19	415,00	761,00
19	21	761,00	982,00
21	23	982,00	1.398,00
23	25	1.398,00	2.228,00
25		1.398,00	2.228,00
Cztery osie i więcej			
12	25	982,00	1.176,00
25	27	1.176,00	1.549,00
27	29	1.549,00	2.419,00
29	31	2.419,00	3.388,00
31		2.419,00	3.388,00

Załącznik nr 2 do uchwały nr
Rady Miejskiej w Pińczowie
z dnia 2025 r.

STAWKI PODATKU DLA POJAZDÓW OKREŚLONYCH w § 1 ust. 1 pkt 4 uchwały

Liczba osi i dopuszczalna masa Całkowita zespołu pojazdów: ciągnik siodłowy + naczepa; ciągnik balastowy + przyczepa (w tonach)		Stawka podatku (w złotych)	
Nie mniej niż	Mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne	Inne systemy zawieszenia osi jezdnych
1	2	3	4
Dwie osie			
12	18	139,00	139,00
18	25	415,00	713,00
25	31	851,00	1.321,00
31	36	1.970,00	2.676,00
36		2.676,00	2.696,00
Trzy osie i więcej			
12	36	1.812,00	2.385,00
36	40	2.385,00	2.385,00
40		2.385,00	3.554,00

Załącznik nr 3 do uchwały nr

Rady Miejskiej w Pińczowie

z dnia.....2025 r.

**STAWKI PODATKU DLA PRZYCZEP I NACZEP OKREŚLONYCH w §
1 ust. 1 pkt 6 uchwały**

Liczba osi i dopuszczalna masa Całkowita zespołu pojazdów: naczepa/przyczepa + pojazd silnikowy (w tonach)		Stawka podatku (w złotych)	
Nie mniej niż	Mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne	Inne systemy zawieszenia osi jezdnych
1	2	3	4
Jedna oś			
12	18	139,00	167,00
18	25	311,00	534,00
25		479,00	933,00
Dwie osie			
12	28	368,00	519,00
28	33	921,00	1.238,00
33	36	1.238,00	1.833,00
36	38	1.238,00	1.833,00
38		1.612,00	2.400,00
Trzy osie i więcej			
12	36	1.018,00	1.390,00
36	38	1.390,00	1.826,00
38		1.390,00	1.826,00

Uzasadnienie

Na podstawie art. 10 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych Rada Miejska określa, w drodze uchwały, wysokość stawek podatku od środków transportowych, uwzględniając górne granice stawek określone w obwieszczeniu Ministra Finansów i Gospodarki z dnia 01 sierpnia 2025 r. (MP poz.726) oraz stawki minimalne określone w obwieszczeniu Ministra Finansów i Gospodarki z 12 października 2025 r. (MP poz. 1113) w sprawie stawek podatku od środków transportowych, które obowiązywać będą w 2026 roku.

Art. 10 ust. 2 w/w ustawy daje możliwość radom gmin, określającym wysokość stawek podatku od środków transportowych, uprawnienie do różnicowania wysokości stawek w odniesieniu do niektórych rodzajów środków transportowych.

w z. BURMISTRZA

mgr inż. Beata Kita
Zastępca Burmistrza